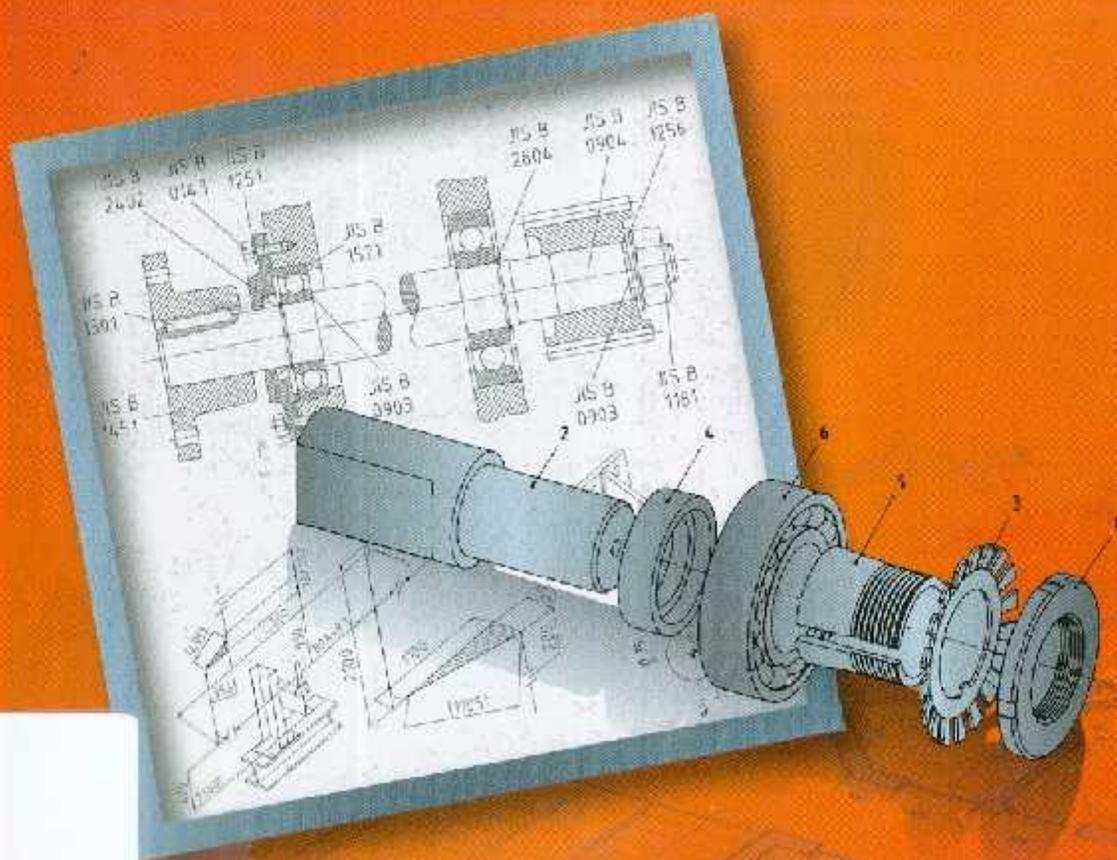


เขียนแบบวิศวกรรม มาตรฐานญี่ปุ่น (JIS)

"มีภาพประกอบมากกว่า 550 รูป และตาราง 119 ตาราง"

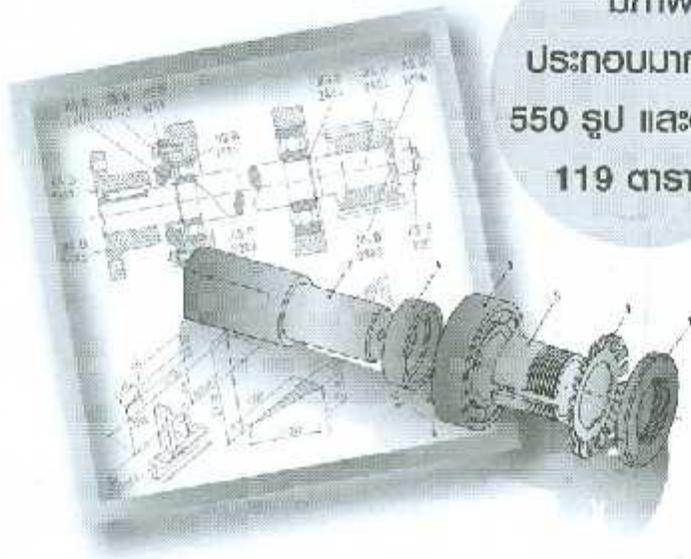


สำนักพิมพ์ ส.ส.ท.
สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

ผู้เขียน • รศ.มานพ ตันตระบัณฑิตย์
• ไชยพันธ์ สิริกุล



เขียนแบบวิศวกรรม มาตรฐานญี่ปุ่น (JIS)



"มีภาพ
ประกอบมากกว่า
550 รูป และตาราง
119 ตาราง"

โดย...

รศ.ภณพ ศันตระมิตต์ และ ไชยนต์ สรรฤๅ

เลขทะเบียน **M 0141821**

วันลงทะเบียน 24 ต.ค. 2557

เลขเรียกหนังสือ

101.2
4421
2557



สำนักพิมพ์ ส.ส.ก.
สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

๕๐

350.-



เขียนแบบวิศวกรรม มาตรฐานญี่ปุ่น (JIS)

โดย... รศ.เกษมพ์ ตันตระวิภทิตย์ และ โยธินต์ สิริกุล

ราคา 350 บาท

พิมพ์ครั้งที่ 1

มีนาคม 2557

ข้อมูลทางบรรณานุกรมของสำนักหอสมุดแห่งชาติ

มาศศ. จันทรชานโดทิตย์,

เขียนแบบวิศวกรรม มาตรฐานญี่ปุ่น (JIS) -- กรุงเทพฯ : สภาหอการค้าแห่งประเทศไทย (ไทย ญี่ปุ่น) 2557
340 หน้า

1. การเขียนแบบวิศวกรรม. 2. โยธินต์ สิริกุล. 3. รศ.เกษมพ์

004.2

ISBN 978-974-443-574-3

สงวนลิขสิทธิ์ตามกฎหมายลิขสิทธิ์ พ.ศ. 2537 โดย สภาหอการค้าแห่งประเทศไทย (ไทย-ญี่ปุ่น)
ห้ามลอกเลียนแบบไม่ว่าส่วนใดส่วนหนึ่งโดยไม่ขออนุญาตจากสำนักพิมพ์ ส.ส.ท. หรือสำนักพิมพ์ใด ๆ
นอกจากนี้จะได้ลิขสิทธิ์จากหอสมุดแห่งชาติ

จัดพิมพ์โดย

สำนักพิมพ์ ส.ส.ท.

สภาหอการค้าแห่งประเทศไทย (ไทย-ญี่ปุ่น)

5-7 ซอยสุขุมวิท 29 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพฯ 10110

โทร. 0-2258-0320 (ธ.) โทร. โทรสาร 0-2258-8780 (10 เลขหมายกดอัตโนมัติ)

ส่งเอกสารเขียน - งานแปลได้ที่: www.tca.or.th/publisher/trow

ติดต่อสั่งซื้อหนังสือได้ที่: www.jpabook.com

จัดจำหน่ายโดย

บริษัท ทีทีเคเคเคเค จำกัด (มหาชน)

อาคารทีทีไอเอส 1 ทางด่วน อิม 18 เลขที่ 185887-80

ถนนพญาเกล้า แขวงบางนา เขตบางนา กรุงเทพฯ 10280

โทร 0-2739-8000, 0-2739-8222 โทรสาร 0-2739-8366 9

www.ttkkk.com



สำนักพิมพ์ ส.ส.ท.

ร่วมใจใช้สิทธิจากตัวหนังสือ

*ถ้าหนังสือมีข้อผิดพลาดเนื่องจากกรรมการพิมพ์ มีส่วนแบ่งเล็กน้อยได้ที่สมาคมฯ โทร. 0-2258-0320 ต่อ 1887, 1870

■ บรรณาธิการบริหาร รศ.โยธินต์ สิริกุล หัวหน้ากองบรรณาธิการ เกษมพ์ ตันตระวิภทิตย์ บรรณาธิการ จันตา จันจาว อธิการบดีและรูปแบบ
กานตูลย์ ไชยวาทย์ อภินันต์ อุตตระวิภทิตย์ อธิการสำนักพิมพ์ อังคณา อุตตระวิภทิตย์ ■ พิมพ์ที่ : บริษัท ทีทีเคเคเคเค จำกัด

คำนำนายกสมาคม

สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) หรือ ส.ส.ท. ก่อตั้งอย่างเป็นทางการในวันที่ 24 มกราคม 2518 จากความตั้งใจมุ่งมั่น ความร่วมมือร่วมใจ และความเสียสละ ของเหล่าผู้ก่อตั้ง และกำลังใจของกลุ่มผู้ที่เคยไปศึกษาและทำงานโดยทุน ABK & ACTS ณ ประเทศญี่ปุ่น ซึ่งมี 4 พันคน สมหมาย อุณหตระกูล เป็นประธานคณะกรรมการก่อตั้ง และสำเร็จด้วยความช่วยเหลืออย่างดียิ่งจาก อาจารย์ ไฉฉฉี โรซุมิ อดีตประธานกรรมการ สมาคมความร่วมมือทางเศรษฐกิจ ญี่ปุ่น-ไทย (JTECS) โดยได้รับความช่วยเหลือทางด้านเงินทุนจากกระทรวงการต่างประเทศและอุตสาหกรรม (METI) ประเทศญี่ปุ่น ซึ่งไม่มีพันธะผูกพันใดๆ เพื่อใช้จ่ายในการดำเนินกิจกรรมที่ประกอบด้วยฝ่ายต่าง ๆ ดังนี้ ฝ่ายธุรกิจสิ่งพิมพ์ ส.ส.ท. ฝ่ายโรงเรียนภาษาวัฒนธรรม ฝ่ายพัฒนาธุรกิจการศึกษาและสิ่งพิมพ์ ฝ่ายภาควิชาและวิทยานิพนธ์ ฝ่ายพัฒนาและส่งเสริมอุตสาหกรรม ฝ่ายพัฒนาและจัดการความรู้ ฝ่ายบริการสอบเทียบและวิเคราะห์สิ่งแวดล้อม ฝ่ายวิจัยและให้คำปรึกษาสถานประกอบการ และฝ่ายเทคโนโลยีสารสนเทศ

สำหรับฝ่ายธุรกิจสิ่งพิมพ์ ส.ส.ท. โดยแผนกข่าวสารนับสนุนเทคนิคอุตสาหกรรม หรือ สำนักพิมพ์ ส.ส.ท. ในระยะแรกของการดำเนินการนั้น มุ่งส่งเสริมให้มีตัวภาษาไทยเกี่ยวกับเทคโนโลยีต่าง ๆ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในระดับภาษาเชิงศึกษา จึงในขณะนั้นยังถืออยู่จำกัด ให้นับหลายชิ้นเพื่อยกระดับมาตรฐานการศึกษาในสายวิชาชีพซึ่งนับกำลังสำคัญในการพัฒนา อุตสาหกรรมไทย นับแต่อดีตจนถึงปัจจุบัน สมาคมฯ ยังคงยึดมั่นภารกิจจัดพิมพ์หนังสือที่เป็นรากฐานเดิม คือ เทคโนโลยี และให้ขยายการจัดพิมพ์ครอบคลุมหนังสือด้านการบริหารจัดการธุรกิจ อุตสาหกรรม และจิตวิทยา การพัฒนาตนเอง รวมถึงคณิตศาสตร์ วิทยาศาสตร์ ทั้งที่เป็นงานเขียนและงานแปล โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อดำยทอดและเผยแพร่ความรู้ในสาขาต่าง ๆ ให้แก่บุคลากรทั้งภาครัฐและเอกชน ตลอดจนนักเรียน นักศึกษา เยาวชน ซึ่งจะเป็รากฐานสำคัญในการพัฒนาอุตสาหกรรม เศรษฐกิจ และสังคมไทยให้เติบโตได้อย่างยั่งยืนต่อไป

ด้วยเจตนาธรรมที่แน่วแน่ดังกล่าว สมาคมฯ จึงขอเชิญชวนอาจารย์และผู้เชี่ยวชาญทุกท่านที่มีความมุ่งมั่นเช่นเดียวกับสมาคมฯ ในอันที่จะถ่ายทอดทักษะ ความรู้ในสาขาต่าง ๆ ร่วมส่งผลงานเขียนของท่านเพื่อให้สมาคมฯ พิจารณาจัดพิมพ์เผยแพร่ในวงกว้างต่อไป อนึ่ง สมาคมฯ ให้ความสำคัญและขอขอบคุณเป็นอย่างยิ่งต่อผู้เขียนและผู้แปลทุกท่านที่มีส่วนสำคัญในความดำรงอยู่ของสำนักพิมพ์ ส.ส.ท. และสมาคมฯ จนจนมาถึงทุกวันนี้



(รศ.ดร.สุจิต คุลณกุลวงศ์)

นายกสมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

คำแถลงของสำนักพิมพ์ ส.ส.ก.

สำนักพิมพ์ ส.ส.ก. โดยแผนกตำราสนับสนุนเทคโนโลยีอุตสาหกรรม วิวัฒนาการมาจากโครงการสนับสนุนเทคโนโลยีอุตสาหกรรม ซึ่งแต่เดิมใช้ชื่อว่า โครงการตำรา ซึ่งจัดตั้งขึ้นเมื่อปี พ.ศ. 2516 พร้อม ๆ กับภารกิจตั้งสมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) โดยมุ่งหวังที่จะให้มีตำราทางด้านวิทยุภาคต่าง ๆ ทั้งในระดับอาชีวศึกษาและประชาชนทั่วไป เพื่อเพิ่มพูนความรู้ทางด้านช่างที่สามารถนำไปใช้ปฏิบัติงานได้

ในระยะแรกนั้น ตำราที่ผลิตโดยโครงการตำรา ส่วนใหญ่จะเป็นหนังสือแปลจากต้นฉบับภาษาญี่ปุ่น ต่อมาจึงได้ขยายขอบข่ายของงานจัดพิมพ์ครอบคลุมไปถึงงานแปลและเรียบเรียงจากต้นฉบับภาษาอื่น งานเรียบเรียงเขียนตำราจากประสบการณ์ของผู้ชำนาญในแต่ละสาขา ซึ่งส่วนใหญ่จะเป็นบุคลากรจากสถาบันการศึกษา

ต่อมาในระยะ 4-5 ปี หลังจากการก่อตั้งสมาคมฯ โครงการตำราได้วิวัฒนาการเป็นโครงการสนับสนุนเทคโนโลยีอุตสาหกรรม และเป็นสวนตำราสนับสนุนเทคโนโลยีอุตสาหกรรมเมื่อปี พ.ศ. 2539 พร้อม ๆ กับกิจกรรมขยายขอบข่ายหนังสือจัดพิมพ์เพิ่มเติม ได้แก่ หนังสือทางด้านการบริหารจัดการธุรกิจ การบริหารทรัพยากรบุคคล และอื่น ๆ ซึ่งสอดคล้องกับวัตถุประสงค์การดำเนินงาน

โดยที่หนังสือที่จัดพิมพ์โดยสมาคมฯ ได้รับการต้อนรับเป็นอย่างดีจากนักศึกษาและประชาชนทั่วไป ทางสมาคมฯ จึงใคร่ขอเชิญชวนให้ผู้เชี่ยวชาญในวงการอุตสาหกรรม และสถาบันการศึกษาได้ช่วยกันเขียนเรียบเรียงหนังสือทางด้านเทคโนโลยีอุตสาหกรรมและอื่น ๆ ให้แพร่หลายยิ่งขึ้น โดยสมาคมฯ ยินดีให้การสนับสนุนในด้านการจัดพิมพ์

สำนักพิมพ์ ส.ส.ก. ขอขอบคุณทุกท่านผู้เขียนและเรียบเรียงและทำหน้าที่ของสมาคมฯ ทุกท่านที่ได้ให้ความร่วมมือเป็นอย่างดีในการจัดพิมพ์หนังสือเล่มนี้ และหวังว่าหนังสือเล่มนี้จะมีส่วนช่วยในการพัฒนาเศรษฐกิจและอุตสาหกรรมของประเทศ และหากท่านผู้ชำนาญมีข้อชี้แนะประการใด ขอให้โปรดแจ้งให้ทางสำนักพิมพ์ทราบด้วย จักเป็นพระคุณยิ่ง



สำนักพิมพ์ ส.ส.ก.
สำนักงานส่งเสริมการค้าในต่างประเทศ

คำนำ

หนังสือ **เขียนแบบวิศวกรรม มาตรฐานญี่ปุ่น (JIS)** เล่มนี้ เขียนและเรียบเรียงขึ้นจากการจับใจอย่างภาคภูมิใจของภาคอุตสาหกรรมญี่ปุ่นในประเทศไทย เนื่องจากประเทศไทยเป็นฐานการผลิตของอุตสาหกรรมยานยนต์และอุตสาหกรรมชิ้นส่วนยานยนต์ รวมทั้งอุตสาหกรรมอื่น ๆ อีกมากมายที่ใช้มาตรฐานญี่ปุ่น (JIS) อ้างอิงรวมทั้งการเขียนแบบรูปต่าง ๆ ให้เป็นไปตามการเขียนแบบวิศวกรรมมาตรฐานญี่ปุ่น ตั้งแต่ระดับขั้นพื้นฐาน ระดับกลางและระดับสูง สำหรับนักศึกษาระดับ ปวช. ปวส. ตรีคุณวุฒิ ช่างอุตสาหกรรมและวิศวกร ในสายอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับการอ่านแบบ การเขียนแบบด้านเครื่องกลเกี่ยวกับงานสามชิ้นส่วนต่าง ๆ มาตรฐานชิ้นส่วนเครื่องจักรกลด้าน โลหะแผ่น งานเชื่อม สวิตช์ความถี่สูงรูปร่างและตำแหน่ง (Datum) ระบบงานท่อ มาตรฐานและสัญลักษณ์งานท่อ ภาพประกอบที่ใช้มาตรฐานชิ้นส่วนเครื่องจักรกลญี่ปุ่น แบบส่งงานการผลิต รวมทั้งพื้นฐานการเขียนแบบ ด้วยคอมพิวเตอร์ โดยภาพเขียนแบบเกือบทั้งหมดใช้ในโปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ที่สามารถเขียนทำให้มีคุณภาพสม่ำเสมอ เหมาะสมสำหรับใช้เป็นคู่มืออ้างอิงในการศึกษา ในวิทยาลัย มหาวิทยาลัย และการทำงานในภาคอุตสาหกรรม

ผู้เขียนหวังว่าหนังสือ **เขียนแบบวิศวกรรม มาตรฐานญี่ปุ่น (JIS)** เล่มนี้จะก่อให้เกิดประโยชน์ในวงการศึกษาและในการทำงานภาคอุตสาหกรรมได้ตามสมควร หากมีสิ่งใดที่ขาดตกบกพร่อง ผู้เขียนขออภัยด้วยดีด้วยความยินดี และขอขอบพระคุณมาก ณ โอกาสนี้

รศ.มานพ ต้นตระกูลบัณฑิตย์

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

สารบัญ

| | |
|--|----|
| บทที่ 1 อุปกรณ์ที่ใช้ในการเขียนแบบและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง..... | 1 |
| 1.1 อุปกรณ์ช่วยในการเขียนแบบวิศวกรรม..... | 2 |
| 1.2 การพับกระดาษเขียนแบบตาม JIS Z 8311 - 1995..... | 5 |
| 1.3 เส้น (Line) ตาม JIS B 0001 - 1985..... | 7 |
| 1.4 ตัวอักษร (Lettering) ภาษาอังกฤษ แบบ B ตัวเอียง ตาม JIS Z 8313-1 : 1998 (ISO 3098-1 : 1974)..... | 8 |
| 1.5 ประเภทตัวอักษรภาษาอังกฤษ แบบ B ตัวตรง ตาม JIS Z 8313..... | 9 |
| 1.6 การฉายภาพและเขียนแบบออร์ทोगราฟิกา (Orthographic Projection and Drawing)..... | 10 |
| 1.7 การเขียนแบบรูปเรขาคณิตที่สำคัญ..... | 11 |
| <i>แบบฝึกหัดท้ายบท</i> | 15 |
| | |
| บทที่ 2 การกำหนดขนาดและหลักเกณฑ์การเขียนแบบทั่วไป..... | 19 |
| 2.1 หลักเกณฑ์ทั่วไป..... | 19 |
| 2.2 การกำหนดขนาด..... | 21 |
| 2.3 การกำหนดขนาดระยะแบ่งบนวงกลม..... | 23 |
| 2.4 การกำหนดขนาดอื่น ๆ..... | 25 |
| 2.5 การกำหนดขนาดด้วยวัสดุประสงค์ต่าง ๆ..... | 27 |
| 2.6 การกำหนดขนาดรัศมีใช้งาน..... | 28 |
| 2.7 การกำหนดขนาดส่วนโค้งของร่องหรือรูทะลุ..... | 29 |
| 2.8 การเขียนแบบชิ้นงานรูปทรงกระบอก..... | 32 |
| 2.9 การเขียนแบบแสดงสัญลักษณ์ไม้ที่ราบเรียบ..... | 32 |
| 2.10 การเขียนแบบและกำหนดขนาดชิ้นงานรูปทรงกลม..... | 34 |

| | |
|---|----|
| 2.11 การเขียนแบบอย่างง่าย (Simplified Drawing)..... | 35 |
| 2.12 การเขียนแบบงานซีเอ็นซี (Computer Numerical Control)..... | 37 |
| <i>แบบฝึกหัดท้ายบท</i> | 42 |

บทที่ 3 การเขียนภาพ 3 มิติ (Pictorial Drawing)

| | |
|--|----|
| ความหมายพิกงาน งานกลึง | 55 |
| 3.1 การเขียนภาพ 3 มิติ..... | 55 |
| 3.2 ความเหี่ยว..... | 57 |
| 3.3 พีระมิตปลายตัด..... | 59 |
| 3.4 รูปภาพพิกงาน..... | 59 |
| 3.5 การกำหนดข้อมูลการชุบแข็ง..... | 68 |
| 3.6 การเขียนแบบงานกลึง..... | 68 |
| 3.7 การเขียนแบบชิ้นกลึงกันเดิน (Knurling) ตาม JIS B C951 - 1980..... | 70 |
| 3.8 เกลียว (Thread)..... | 72 |
| <i>แบบฝึกหัดท้ายบท</i> | 88 |

บทที่ 4 แบบภาคตัด งานเชื่อม..... 99

| | |
|--|-----|
| 4.1 ภาคตัด (Section)..... | 99 |
| 4.2 งานเชื่อม (Welding)..... | 109 |
| 4.3 ชิ้นงานเชื่อมสำหรับตัดงอ..... | 117 |
| 4.4 การเขียนแบบชิ้นงานยึดด้วยสลัก..... | 118 |
| <i>แบบฝึกหัดท้ายบท</i> | 123 |

บทที่ 5 พิกัดความเพื่อ แบบชิ้นงานหล่อ..... 134

| | |
|--|-----|
| 5.1 การกำหนดพิกัดความเพื่อ (Tolerancing) ในแบบงาน..... | 134 |
| 5.2 ประเภทงานสามตาม JIS B 0401 - 1996..... | 136 |
| 5.4 การเขียนแบบชิ้นงานหล่อ..... | 144 |
| <i>แบบฝึกหัดท้ายบท</i> | 148 |

| | |
|--|-----|
| บทที่ 6 การตัดชิ้นงาน และเฟ้นคัส (Developments) | 153 |
| 6.1 การตัดชิ้นงาน | 153 |
| 6.2 เส้นแนวข้อ พัดของพีระมิดตัดเฉียง | 153 |
| 6.3 เส้นแนวตัด (เส้นโค้ง) กรวยตัดเฉียง | 155 |
| 6.4 แผ่นคัส | 156 |
| แบบฝึกหัดท้ายบท | 165 |
| | |
| บทที่ 7 พื้นฐานความเพือของรูปร่าง (Geometrical Tolerance) ในงานเขียนแบบวิศวกรรม | 173 |
| 7.1 บทนำ | 173 |
| 7.2 สัญลักษณ์ความเพือรูปร่าง | 175 |
| 7.3 สัญลักษณ์ผิวงานอ้างอิง | 175 |
| 7.4 ตัวอย่างการกำหนดความหมายและพิกัดความเพือตำแหน่งและรูปร่าง | 182 |
| 7.5 การรวมพิกัดความเพือตำแหน่งและรูปร่างเข้าด้วยกัน | 184 |
| 7.6 ตำแหน่งอ้างอิง (Datum Target) | 184 |
| แบบฝึกหัดท้ายบท | 188 |
| | |
| บทที่ 8 ชิ้นส่วนมาตรฐาน (Standard Parts) ของเครื่องจักรกล | 189 |
| 8.1 ตลับลูกปืน | 190 |
| 8.2 การเขียนแบบภาพประกอบตลับลูกปืน-เพลาน้ำต้ออก | 197 |
| 8.3 ตัวอย่างการเขียนแบบภาพประกอบตลับลูกปืนน้ำเพลาลูกและเสื่อ (Housing) | 197 |
| 8.4 ตารางชิ้นส่วนประกอบเพลาน้ำ | 199 |
| 8.5 การเขียนแบบเฟือง คัดยอจาก JIS B 0003 - 1999 | 208 |
| แบบฝึกหัดท้ายบท | 229 |
| | |
| บทที่ 9 แบบภาพประกอบ แบบสั่งงานการผลิต การสกดซ์แบบมือปล้ำ | 233 |
| 9.1 การแบ่งประเภทของแบบงาน | 235 |
| 9.2 ภาพระเบิด | 238 |

| | |
|---|-----|
| 9.3 การสเก็ตช์แบบงานด้วยมือเปล่า (Freehand Sketch) | 240 |
| <i>แบบฝึกหัดท้ายบท</i> | 243 |
| | |
| บทที่ 10 การเขียนแบบงานท่อ (Pipeline Drawing) | 248 |
| 10.1 สัญลักษณ์และการเขียนแบบงานท่อ ตาม JIS B 0011-1 : 1998 (ISO 6412-1 : 1989) | 251 |
| 10.2 การเขียนแบบงานท่อ (Pipeline Drawing) ตาม JIS B 0011 - 1998 (ISO 6412-1 : 1989) | 254 |
| <i>แบบฝึกหัดท้ายบท</i> | 267 |
| | |
| บทที่ 11 พื้นฐานการเขียนแบบด้วยคอมพิวเตอร์ (Basic Computer Aided Drawing) | 272 |
| 11.1 โปรแกรม SolidWorks | 272 |
| 11.2 การเริ่มต้นใช้งาน SolidWorks เพื่อสร้างชิ้นงาน 3 มิติ | 273 |
| 11.3 การสร้างแบบเฟิร์ม Drawing ใน SolidWorks | 279 |
| 11.4 การกำหนดค่าเริ่มต้นก่อนการใช้งาน Drawing | 281 |
| 11.5 เริ่มต้นใช้งาน Drawing | 283 |
| 11.6 การเปิดไฟล์ข้อมูล | 285 |
| 11.7 การสั่งพิมพ์งาน | 286 |
| <i>แบบฝึกหัดท้ายบท</i> | 287 |
| | |
| ภาคผนวก | 290 |
| | |
| บรรณานุกรม | 323 |
| | |
| ประวัติผู้เขียน | 326 |